

产品参数

P3901 (93:7) 饱和聚酯树脂

基本性能及应用

P3901 (93:7) 饱和聚酯树脂是和TGIC以93:7混合生产的粉末涂料专用聚酯树脂,通用型,中速固化,制成的粉末涂料具有高的光泽、好的流平性、优异的机械性能。

技术指标

外观: 淡黄色片状固体

色度(DMF50%): 5-10 酸值(mgKOH/g): 30-36

玻璃化温度(Tg°C): ≥ 67 粘度(200°C/mPa.s): 4800-5500

制粉工艺条件

挤出机: SLJ-30AF 挤出机料夹套温度(°C): 110-120

挤出机螺杆温度(°C): 60 挤出机转速 (rpm) : 60

粉末粒径 μm .max 100 烘烤条件: 190°C/10分钟

包装与储存

PE袋或复合纸袋包装,每袋净重25千克

产品在30°C以下通风干燥处储存期为一年

参考配方

名称	重量
P3901 (93:7)	600g
TGIC	45g
钛白粉 (R902)	342g
流平剂 (PV88或GLP588)	10g
安息香	3g

涂膜基本性能

涂膜厚度(μm): 70 \pm 10 光泽 (60°) %: ≥ 90

弯曲 (mm) : ≤ 6 冲击强度 (kg.cm) : 50

铅笔硬度: 1H

喷涂方法与条件

无油无锈冷轧钢板 (mm) : 0.5

静电喷涂kv: 50

黄山佳杰新材料科技有限公司

地址: 安徽省黄山市徽州区循环经济园
黄平路13号 邮编: 245900

电话: 0559-3512781 3516308 3517328
传真: 0559-3516078 3516026 3517028

邮箱: hsjiajie@vip.163.com
网址: www.jiajieresin.com

声明: 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的,并且是可靠的,但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。佳杰不作任何明示或暗示的陈述或保证,包括产品用于某一特定目的的商销性或适用性。